

CO₂ (Dióxido de Carbono)Un aliado desconocido





¿Qué es el CO2?

El dióxido de carbono (CO₂), antiguamente llamado anhídrido carbónico, es un gas incoloro, inodoro, no inflamable y ligeramente ácido. Es más pesado que el aire y soluble en agua. A presión atmosférica y en condiciones normales de temperatura se encuentra en fase gas, o en fase sólida a -78,4°C (hielo seco).

Es un compuesto químico formado por un átomo de carbono y dos de oxígeno.

Se trata de un gas inerte y no tóxico que existe de forma natural en la atmósfera de la tierra (actualmente es un 0,04% del aire). Es imprescindible para la vida, lo emitimos cuando respiramos y las plantas lo utilizan para su crecimiento, a la vez que producen oxígeno. También se genera cuando se descompone materia orgánica, en la fermentación o por la combustión (madera, carbohidratos o combustibles fósiles).

El aumento de su concentración en la atmósfera supone importantes riesgos medioambientales, como el calentamiento global (efecto invernadero).

Propiedades físicas del CO₂

Fórmula química	CO ₂
Peso molecular	44,011 g/mol
Temperatura de sublimación (1atm)	-78,4°C
Temperatura punto triple	-56,57°C
Presión punto triple	5,18 bar
Temperatura crítica	31,0°C
Presión crítica	73,82 bar
Densidad gas (15°C, 1 atm)	1,848 g/l

Densidad líquido (-20°C, 20 bar)	1,032 g/ml
Peso específico (aire=1)	1,539
Solubilidad en agua	(15°C, 1 atm) 101,1 cm3 CO2/100 cm3 H ₂ O
Calor latente de sublimación (1 atm)	137 cal/g

Formas de suministro









Depósito criogénico estático

Aplicaciones del CO₂

El CO₂ se utiliza en multitud de procesos industriales y se encuentra en muchos productos que consumimos a diario. Además, es el centro de numerosos proyectos de investigación que buscan nuevos usos sostenibles del gas, ya que supone una alternativa más respetuosa con el medioambiente que otros productos, usados actualmente.



Refrigeración

 Alternativa a los gases fluorados



Tratamiento de aguas

- Reducción del pH de piscinas y de aguas residuales industriales, sustituyendo productos químicos como los ácidos fuertes
- Remineralización de aguas
- Carbonatación



Soldadura y corte

- Componente de mezclas
- Láser
- Plasma



Alimentación

- Carbonatación de refrescos
- Carbonatación del vino
- · Tirado de cerveza
- Enfriamiento de copas
- Componente activo de la técnica de Envasado en Atmósfera Protectora (EAP)
- Control de plagas en productos almacenados
- Enriquecimiento de la atmósfera en invernaderos para optimizar la productividad de los cultivos
- Aturdimiento de cerdos y aves
- Refrigeración en procesos de mezclado
- Eliminación de la astringencia del caqui
- Extracción supercrítica (proceso de descafeinado, etc.)



Sanidad

- Componente de mezclas para pruebas metabólicas
- Atmósfera para el crecimiento de cultivos
- Refrigeración de muestras y órganos
- Molturación criogénica de los componentes de los medicamentos para que mantengan su integridad



Otros

- Desbarbado y molturación
- Molienda criogénica
- Fabricación de poliuretano y plásticos espumados



¿Qué es el hielo seco?

El hielo seco, también llamado nieve carbónica, es CO₂ en estado sólido. Su temperatura es muy baja (sublima a -78,4°C) y tiene un aspecto muy similar al agua congelada, pero al evaporarse no deja ningún tipo de residuo.

Es excelente para refrigerar y conservar productos sensibles a la humedad.

Pincipales aplicaciones

Catering (refrigeración de alimentos y bebidas o servicios de "catering aéreo")

Eventos (efecto niebla),

Alimentación (conservación, transporte de muestras, refrigeración durante la producción...)

Industria química y farmacéutica (reacciones a baja temperatura, conservación y transporte de vacunas, muestras, tejidos...),

Enología (refrigeración de la uva durante la vendimia),

Transporte frigorífico (alimentos, productos químicos, fármacos, sueros, órganos...)

Limpieza industrial...















¿Cómo se produce el CO2?

El CO₂ se puede producir de dos formas:

Subproducto en la fabricación de otros gases (hidrógeno, amoniaco, óxido de etileno...)

Captando y purificando los humos generados por distintos tipos de industrias cercanas a nuestras instalaciones, provengan de un horno, como el que recuperamos desde nuestra planta en Telde, o de una planta de biomasa para la generación de energía, como en el proyecto CO2IntBio*.







El CO2 del futuro

El objetivo de desarrollo sostenible número 13 de la ONU, ACCIÓN POR EL CLIMA, busca promover iniciativas que frenen la crisis climática alentando medidas de mitigación y adaptación. Desde hace más de 100 años, Carburos Metálicos recupera CO2 para depurarlo y utilizarlo.

En 2014 dimos un paso de gigante: nuestra planta en Telde (Canarias), a través de una tubería, capta el dióxido de carbono que emite una empresa vecina y lo convierte en CO2 purificado, adecuado para la industria alimentaria y el tratamiento de aguas, entre otras cosas.

Economía circular: ¿Qué es el CO2 verde?

En 2019 arrancó un nuevo proyecto de CO2 totalmente verde y circular que consiste en recuperar humos de una planta que genera energía a partir de biomasa. De allí se extrae y se purifica el CO2. Tras este proceso, una parte del gas se suministra a un invernadero para incrementar su productividad y el resto se utiliza en otros procesos que lo necesitan. El invernadero, a su vez, genera parte de la biomasa requerida por la bioeléctrica: es el ciclo perfecto.



Compromiso Medioambiental

En Carburos Metálicos diseñamos nuestras plantas a partir de objetivos sostenibles: conservar los recursos naturales, reducir la emisión de gases de efecto invernadero y minimizar nuestra huella medioambiental.

En 2013, Air Products (grupo al que pertenece Carburos Metálicos) entró a formar parte de la prestigiosa lista de empresas que integran el Índice Down Jones de Sostenibilidad Mundial y el Índice del Proyecto para la Divulgación del Carbono.





* LIFE18 CCM/ES/001094 (Con la contribución financiera del Programa LIFE de la Unión Europea) www.lifeCO2intbio.eu

Para más información contacta con nosotros: 902 13 02 02

oferta@carburos.com







¡Síguenos en redes sociales!

tell me more carburos.com







Dióxido de Carbono

Aplicaciones, especificaciones de producto, datos técnicos y formas de suministro

El Dióxido de Carbono o Anhídrido Carbónico es un gas incoloro, inodoro, no inflamable y ligeramente ácido. Es más pesado que el aire y soluble en agua. A presión atmosférica y en condiciones normales de temperatura se encuentra en fase gas, o en fase sólida a –78,4 °C (temperatura de sublimación) bajo la denominación de Hielo Seco. Se encuentra en el aire en una proporción del 0,036%.

El CO₂ se obtiene industrialmente mediante el aprovechamiento de fuentes de CO₂ generadas por distintos procesos en la industria petroquímica, o bien, por la combustión de gas natural en procesos de cogeneración.

Este gas se suministra como gas licuado a presión, en botellas de acero y refrigerado en depósitos aislados térmicamente.

Especificaciones de producto

Especificaciones de pureza

Calidad CO ₂ ¹	Pureza	H₂O	O ₂	THC	CO ₂	N ₂	Residuo no volátil
CO ₂ COM	>99,8%	<50 ppm v/v	<60 ppm v/v	<100 ppm v/v	<10 ppm v/v	<250 ppm v/v	-
CO ₂ FOOD	>99,9%	<20 ppm v/v	<30 ppm v/v	< 50 ppm v/v	<10 ppm v/v	<120 ppm v/v	-
CO₂ PRM	>99,995%	<7 ppm v/v	<10 ppm v/v	< 5 ppm v/v	<2 ppm v/v	<25 ppm v/v	-
CO₂ UP (Ultrapuro)	>99,995%	<2 ppm v/v	<0,5 ppm v/v	<0,1 ppm v/v	<0,5 ppm v/v	<2 ppm v/v	-
CO ₂ R744	>99,9%	<10 ppm v/v	n/a	n/a	n/a	n/a	<5 ppm p/p

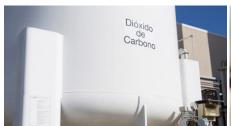
^{*} ppm p/p: Partes por millón peso/peso * ppm v/v: Partes por millón volumen/volumen

⁽¹⁾ Cumple, como mínimo, con las especificaciones de la ISBT (International Society of Beverage Technologist). Para acceder a las especificaciones completas, **consulta la página 3 de la hoja de producto.**

Anhídrido Carbónico	Gas	Líquido	
Nº CAS	00124-38-9		
Nº ONU	1.013	2.187	
Nº CEE (según EINECS)	2046969		

Principales aplicaciones

- Alimentación: Bebidas carbónicas.
 Gasificación de bebidas. Envasado, congelación y refrigeración.
- **Caqui**: Tratamiento para eliminar la astringencia del fruto.
- Fabricación de Hielo Seco
- Ocio y espectáculos: Creación de efecto niebla, cañones de confeti y efectos especiales.
- Desbarbado y molturación
- Neutralización de aguas alcalinas.
- Soldadura y Plasma: Soldadura de todo tipo de aceros y Procesos MAG de aceros al carbono y débilmente aleados.
- Agricultura: Enriquecimiento ambiental de invernaderos.
 Fertirrigación carbónica de cultivos hortofrutícolas. Tratamientos de desinsectación.
- **Laboratorio**: Atmósferas para cultivos. Gas patrón.
- Plásticos espumados.
- Extracción supercrítica.







Datos técnicos

Propiedades físicas

Fórmula química	CO ₂
Peso molecular	44,011 g/mol
Temperatura de sublimación (1atm)	-78,4°C
Temperatura punto triple	-56,57°C
Presión punto triple	5,18 bar
Temperatura Crítica	31,0°C
Presión Crítica	73,82 bar
Densidad gas (15°C, 1 atm)	1,848 g/l
Densidad líquido (-20 ºC, 20 bar)	1,032 g/ml
Peso específico (aire=1)	1,539
Solubilidad en agua (15°C, 1 atm)	$101,1 \text{ cm}^3 \text{ CO}_2/100 \text{ cm}^3 \text{ H}_2\text{O}$
Calor latente de sublimación (1 atm)	137 cal/g

Acoplamientos de válvulas

Acoplamiento botella

Acopiainiento botena			
Tipo	С		
Salida gas	W 21,7-14h/1" derechas macho		
Material	Latón		
Acoplamiento bloque			
Salida gas	1 1/8" - 11h/1" derechas macho		
Material	Latón		
Acoplamiento dewar			
Salida gas	W 21,7-14h/1" derechas macho		
Salida líquido	W 3/4"-16h/1" derechas macho		
Material	Acero inoxidable		

Codificación color botella

Cuerpo	Negro
Ojiva	Gris
Franja	Gris

Formas de suministro

Tipo de envase	Capacidad geométrica (litros)	Diámetro exterior (mm)	Longitud (mm)	Tara (kg)	Capacidad de gas (kg)	Presión de llenado (bar a 15°C)
		Suministro de CO ₂	en botellas y bloques			
X5S	5	140	450	10	3,5	50
X8	8	140	550	13	6	50
X10S	10	140	815	15	8	50
X13	13	229	560	17	10	50
X16S	16	229	570	26	12	50
X20	20	229	690	33	15	50
X30	30	229	940	45	20	50
X40S	40	229	1.240	54	30	50
X50	50	229	1.510	65	37,5	50
12X50S	600	880 x 1.200		1.070	450	50
	Sumi	nistro de CO₂ en recip	ientes criogénicos má	oviles (2)		
D200Z	196	508	1.620	150	200	20
D450S	450	790	1.620	574	442	20
D600S	600	1.200 x 1.100 x 1.440 ⁽¹⁾		560	680	20
	CO₂ en d	epósitos fijos (sumini	strado en cisternas o	Cryoease®)		
T400 (2)	196	510	1.688	136	177	18
T600 ⁽²⁾	288	660	1.625	170	260	18
1.000 (2)	996	1.067	2.150	900	899	18
2.000 (2)	2.030	1.300	2.590	1.270	1.833	18
Depósito 3.000 hasta 50.000	3.000 50.000	1.800 3.000	4.500 12.040	3.400 22.500	3.000 49.600	18 18

⁽¹⁾ Largo x ancho x alto.

Para obtener más información, ponte en contacto con nosotros:

Carburos Metálicos

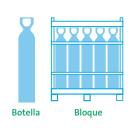
T 902 13 02 02 oferta@carburos.com







Grupo Air Products







Dewar Depósito Criog. estático



 $^{^{(2)}}$ Suministrado en cisternas o mediante sistema Cryoease $^{\circ}$. El Sistema Cryoease $^{\circ}$ consiste en la descarga de CO₂ líquido en un recipiente criogénico móvil instalado de forma fija en el punto de consumo.



Especificaciones de producto Dióxido de carbono líquido - alimentación

Producto: Dióxido de carbono líquido CO₂

Calidad: CO₂ Alimentario (E-290)

Componentes

> 99,9 % (mol/mol) Pureza Oxígeno+ Argón <25 ppm (mol/mol) Nitrógeno <120 ppm (mol/mol) Monóxido de Carbono < 10 ppm (mol/mol) Acetaldehido < 0,2 ppm (mol/mol) Hidrocarburos Totales (como CH₄) < 50 ppm (mol/mol) Vapor de Agua < 20 ppm (mol/mol) Óxidos de Nitrógeno < 2,5 ppm (mol/mol) Metanol < 10 ppm (mol/mol)

Sabor Característico

Olor Característico / Sin Olor

Apariencia en Agua Ausencia de color y Turbidez / Característico

Azufre Total (como S) < 0,1 ppm (mol/mol)
Anhídrido Sulfuroso <1 ppm (mol/mol)
Sulfuro de Hidrógeno < 0,1 ppm (mol/mol)
Sulfuro de Carbonilo < 0,1 ppm (mol/mol)
H. Aromáticos (Benceno) < 0,02 ppm (mol/mol)

Acidez pH > 3,2

Residuos no Volátiles < 10 ppm (p/p) Residuos no Volátiles Orgánicos < 5 ppm (p/p)

Amoníaco < 2,5 ppm (mol/mol)
Otros Volátiles Oxigenados < 1 ppm (mol/mol)
Fosfina < 0,3 ppm (mol/mol)
Cianuro de Hidrógeno < 0,5 ppm (mol/mol)
Cloruro de Vinilo < 0,5 ppm (mol/mol)
Óxido de Etileno < 1 ppm (mol/mol)

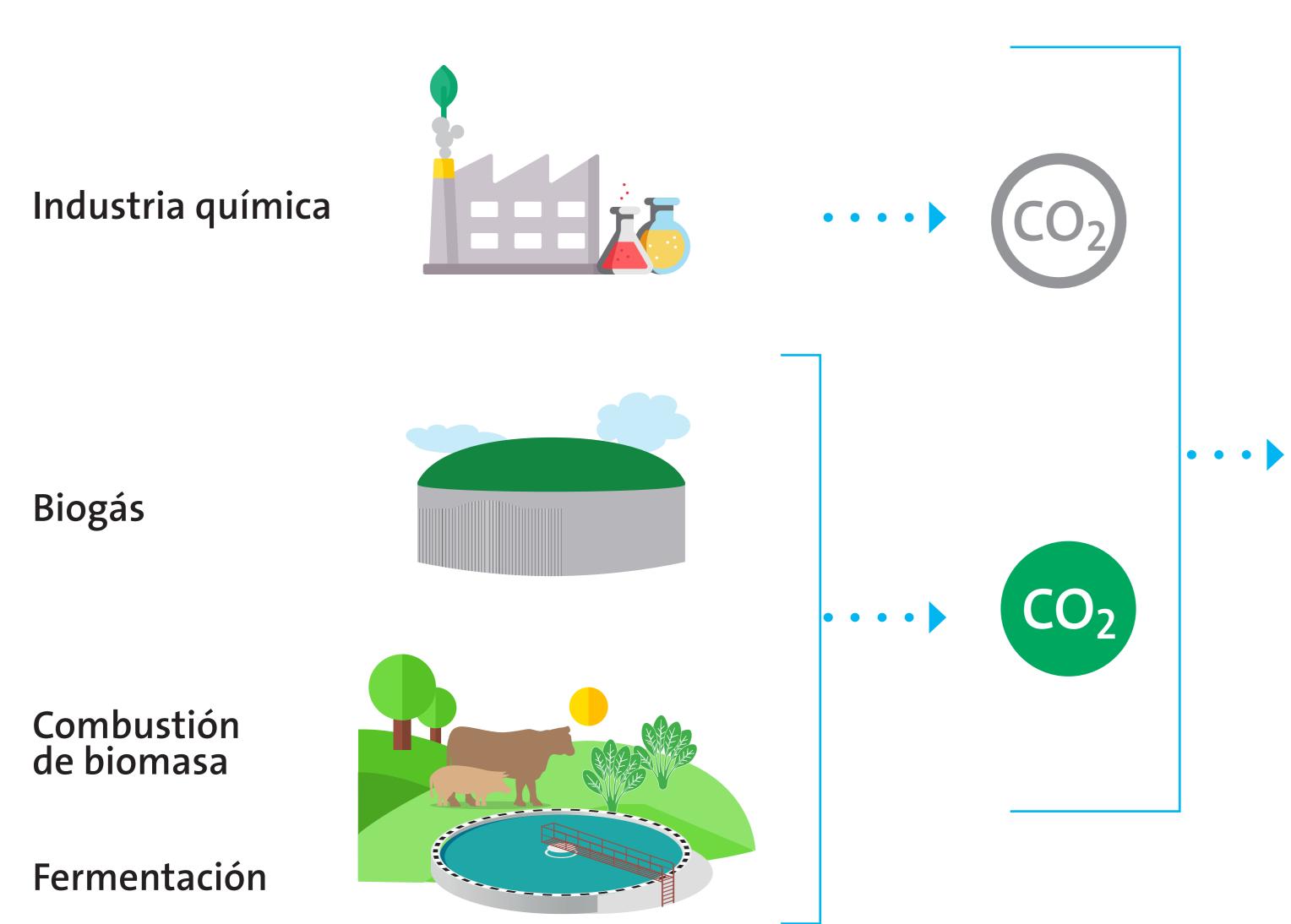
- (1) De los cuales no más de 20 ppm (mol/mol) son total de hidrocarburos diferentes al metano
- (2) ppm p/p partes por millón peso/peso

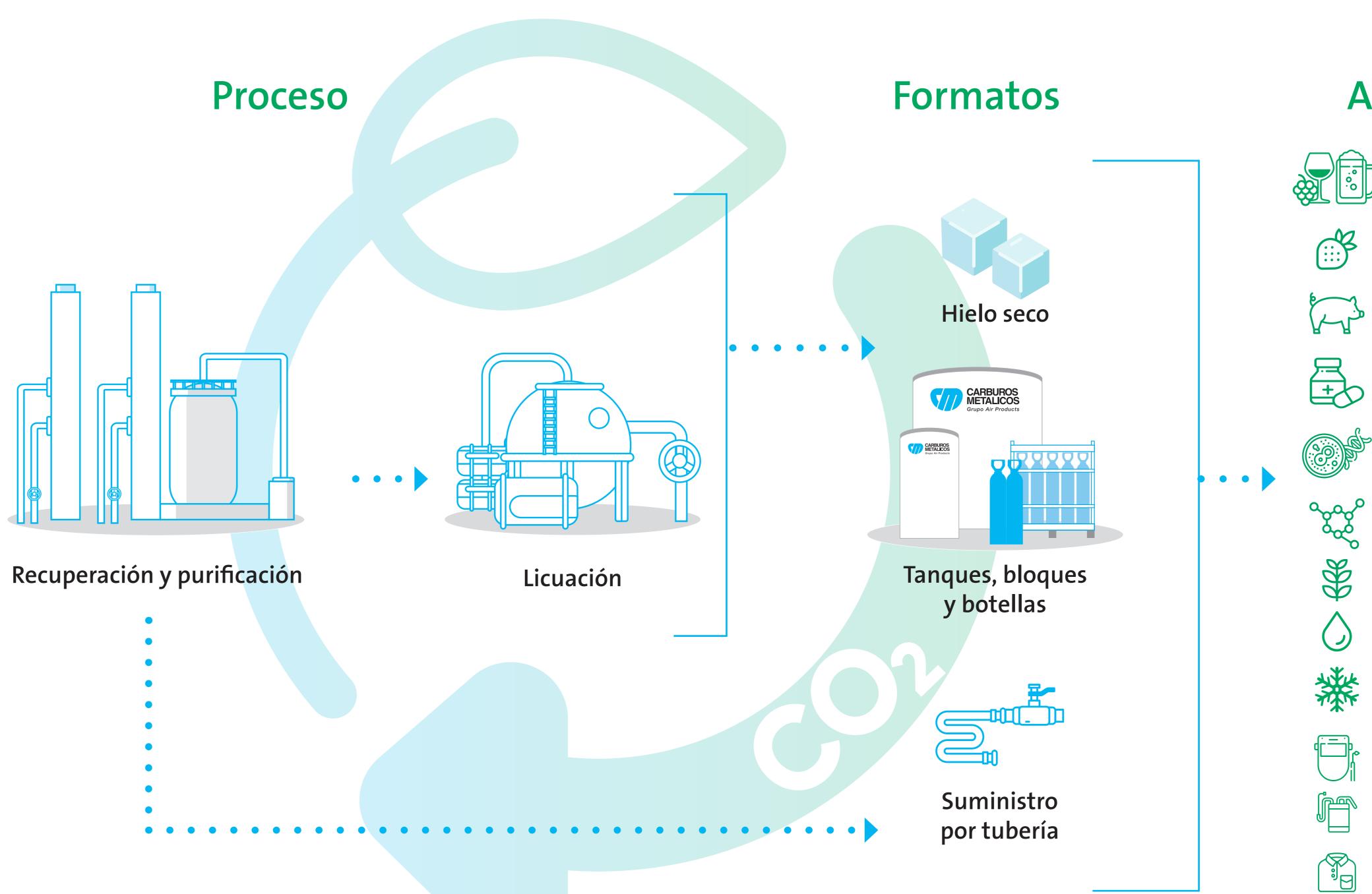
Las especificaciones de calidad corresponden a la de cada uno de los componentes de la misma, cumpliendo todos ellos las exigencias definidas en la Legislación Alimentaria (RD 1466/2009 y Orden SPI/643/2011, Reglamento 231/2012 e ISBT).

CO_2 Producción y uso

CARBUROS METALICOS Grupo Air Products

Procesos generadores





Aplicaciones



Carbonatación y tiraje de bebidas

Conservación de alimentos

Anestesiado de animales

Medicamentos

Conservación de muestras y tejidos en laboratorios

Extracción supercrítica

Refrigeración y

Agricultura

Tratamiento de aguas

Soldadura

congelación

Limpieza criogénica

Limpieza en seco



